

Höherer Wohnkomfort
durch Feuchterückgewinnung

NEU

BIC Lüftungstechnik



Bild: Paul Wärmerückgewinnung GmbH

- Verbesserung der Luftqualität durch Erhöhung der Raumluftfeuchte im Winter
- Feuchterückgewinnung mittels Membran
- Ständig frische Luft für mehr Wohlbefinden und mehr Lebensqualität
- Keine Übertragung von Gerüchen auf die Zuluft
- Nach VDI 6022 Hygiene-Zertifiziert
- Einfache Reinigung durch Wasser
- Nachrüstung für Lüftergeräte von Bau Info Center und Schwörer Haus ab Baujahr 2007

**Enthalpie-
wärmetauscher**



Bau Info Center

Ein Unternehmensbereich der
Schwörer Haus KG

Hans-Schwörer-Str. 8, 72531 Hohenstein
Telefon: 07387/16381, info@bauinfocenter.de

Fakten, die überzeugen:

Wärmetauscher:	für alle Lüftergeräte von Bau Info Center Lüftungstechnik und Schwörer Haus KG ab Baujahr 2007. Verbessertes Raumklima durch Feuchterückgewinnung.
Hygiene:	Prüfzeugnis vom Hygiene-Institut des Ruhrgebiets, Gelsenkirchen (Gutachten W-280851-17-Ho). Hygiene-Konformitätsprüfung zu den konstruktiven Anforderungen ausgewählter Richtlinien. Hygienezertifiziert nach VDI 6022
Wartung:	einfache Wartung durch Reinigung mit Wasser
Hinweis:	Der Enthalpie-Wärmetauscher ist nicht Bestandteil der DIBT-Zulassung des Lüftergerätes.

Prinzip der Feuchteübertragung rekuperativer Plattenwärmetauscher

Ohne bewegliche Teile, poröse Materialien oder fragilen Beschichtungen wird hier durch eine dampfdiffusionsoffene Membran Wärme und Feuchtigkeit von der Abluft auf die Zuluft übertragen. Die selektive Permeabilität (Durchlässigkeit) der Polymer-Membran ohne physische Öffnungen ermöglicht die Diffusion der Wassermoleküle durch die einzelnen Segmente innerhalb dieser Membran. Damit wird auch latente Wärme zurückgewonnen. Entscheidend für die Intensität der Feuchteübertragung ist der Unterschied der absoluten Luftfeuchte als Triebkraft (bzw. Partialdruckgefälle des Wasserdampfes) diesseits u. jenseits der Membran im Enthalpieübertrager. Im Sommer kann der Enthalpie-Wärmetauscher zur Entfeuchtung beitragen.

**Energieeffizienz und Einsparpotential**

Bei einem Enthalpie-Wärmetauscher können Rückwärmezahlen von bis zu ca. 85 % erreicht werden. Er friert im Normalbetrieb unter den Bedingungen des europäischen Klimas nicht ein, da ein Großteil der Feuchtigkeit im Winter auf die Zuluft übertragen wird. Die Begründung liegt in der Absenkung der Frostschutzgrenze und eine daraus resultierende Erhöhung der nutzbaren Temperaturspanne für den Wärmerückgewinnungsprozess. Die Aktivierung des Frostschutzmodus erfolgt je nach gerädetypischer Steuerungskonfiguration bei Außenlufttemperaturen zwischen -5°C und -10°C.

Zusammenfassung

Die kombinierte Wärme- und Feuchterückgewinnung des Polymermembran-Enthalpieübertragers erfüllt höchste energieeffiziente und hygienische Systemanforderungen einer komfortablen Wohnraumlüftung zur Sicherstellung optimaler Raumluftbedingungen im Winter.

Textauszüge/Bericht von Herrn Michael Schmidt/Paul Wärmerückgewinnung

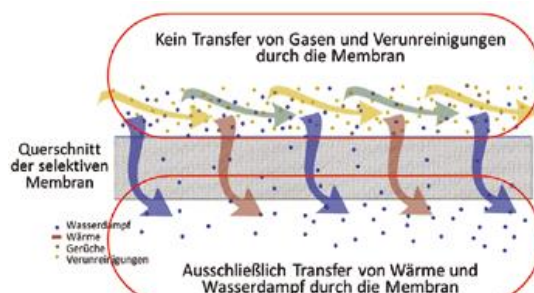


Bild: Paul Wärmerückgewinnung GmbH

**Enthalpie Wärmetauscher für Lüftergeräte ab Baujahr 2007 (bitte Seriennummer angeben):**

Art-Nr. 78843 für WRG Serie 100 und 134	Preis: € 798, 00
Art-Nr. 78839 für WRG Serie 300 und 334	Preis: € 798, 00
Art-Nr. 78840 für WRG 400 BP L	Preis: € 798, 00
Art-Nr. 78911 für WRG 400 BP R	Preis: € 798, 00
Art-Nr. 78898 für VentCube Fresh	Preis: € 898, 60

Preis zzgl. 19 % MwSt., zzgl. Versandkosten ab Werk Hohenstein-Oberstetten. Es gelten unsere Liefer- und Zahlungsbedingungen, Stand Juni 2016.



Bau Info Center

Ein Unternehmensbereich der
Schwörer Haus KG

Hans-Schwörer-Str. 8, 72531 Hohenstein
Telefon: 07387/16381, info@bauinfocenter.de